



En Argom Seals, nos especializamos en la comercialización de soluciones avanzadas en elementos de estanqueidad y guiado, respaldados por más de veinte años de experiencia en el sector.

Contamos con un amplio almacén que dispone de más de 50,000 referencias en stock, lo que nos permite responder de manera rápida y eficiente a sus necesidades. Además, ofrecemos servicios de fabricación especial personalizada con tiempos de entrega de 24 a 48 horas, asegurando así que siempre tenga las mejores soluciones al alcance de su mano.

Nuestro compromiso es proporcionar productos de la más alta calidad y un servicio excepcional, adaptado a las demandas específicas de cada cliente.

# INDICE

## JUNTAS PARA RACORD Y BRIDA

<u>JUNTAS PARA BRIDA</u> . . . . .	5
<u>JUNTA PARA RACORD</u> . . . . .	7



# **JUNTAS PARA RACORD Y BRIDA**

## JUNTAS PARA BRIDA

---



### RF

Junta para brida refrentada.

**Velocidad:** --

**Presión:** 10/16 bares.

**Temperatura:** según compuesto.

**Medio:** según compuesto.

**Composición:** K92, K94, K96, NBR, EPDM, PTFE...

---



### FF

Junta para brida totalmente refrentada.

**Velocidad:** --

**Presión:** 10/16 bares.

**Temperatura:** según compuesto.

**Medio:** según compuesto.

**Composición:** K92, K94, K96, NBR, EPDM, PTFE...

---



### EPM

Junta para brida, espiro-metálica.

**Velocidad:** --

**Presión:** 10/16 bares.

**Temperatura:** < 860°C

**Medio:** alta resistencia química.

**Composición:** Grafito-inox.

---



### OV

Junta para brida tipo OV.

**Velocidad:** --

**Presión:** 400 bares.

**Temperatura:** -30°C a +100°C.

**Medio:** Aceite hidráulico de base mineral

**Composición:** P5008

**FL06**

Junta para brida de articulación interior.

**Velocidad:** --

**Presión:** entre 150 y 400 bar. dependiendo del material

**Temperatura:** -200°C a +260°C.

**Medio:** Alta resistencia química.

**Composición:** PTFE-inox.

---

**FL07**

Junta para brida de articulación exterior.

**Velocidad:** --

**Presión:** entre 150 y 400 bar. dependiendo del material

**Temperatura:** -200°C a +260°C.

**Medio:** Alta resistencia química.

**Composición:** PTFE-inox.

---

**SRC**

Junta para brida tipo Stercomatic.

**Composición:** P95

## JUNTA PARA RACORD

---



### BCN

Junta para racord Barcelona.

**Velocidad:** --

**Presión:** --

**Temperatura:** -30°C a +100°C.

**Medio:** Agua.

**Composición:** NBR

---



### CAMLOCK

Junta para racord camlock.

**Velocidad:** --

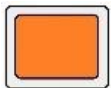
**Presión:** --

**Temperatura:** según compuesto.

**Medio:** --

**Composición:** NEO, NBR, FKM, EPDM

---



### CAMLOCK FEP

Junta para racord camlock encapsulada.

**Velocidad:** --

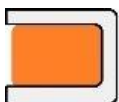
**Presión:** --

**Temperatura:** según compuesto.

**Medio:** --

**Composición:** VMQ-FEP, FKM-FEP

---



### CAMLOCK SANDWICH

Junta para racord camlock sándwich.

**Velocidad:** --

**Presión:** --

**Temperatura:** según compuesto.

**Medio:** --

**Composición:** VMQ-PTFE, FKM-PTFE, EPDM-FEP, NBR-FEP.

---



### CLAMP A

Junta tipo A para racord clamp.

**Composición:** VMQ, EPDM, PTFE, FKM



### **CLAMP B**

Junta tipo B para racord clamp.

**Composición:** VMQ, EPDM, PTFE, FKM

---



### **DIN2845 VK y MB**

Junta para racor DIN-2845 tipo VK y MB.

**Composición:** Hypalon, Perbunan, Vulkollan, FKM, PTFE

---



### **DIN28450 MK**

Junta para racor DIN-28450 tipo MK

**Composición:** Hypalon, Perbunan, Vulkollan, FKM, PTFE

---



### **ED**

Junta para racord DIM-3869.

**Composición:** NBR, EPDM, FKM.

---



### **GLL**

Junta para racord Guillemin.

**Composición:** NBR, EPDM, FKM, PTFE.

---



### **METAL-BUNA**

Junta para racord media-alta.

**Velocidad:** --

**Presión:** 400 bares

**Temperatura:** -50°C a +200°C. según compuesto.

**Medio:** Aceite hidráulico de base mineral

**Composición:** NBR-Acero, NBR-inox, FKM-inox.

---



### **MSM**

Junta para racord MSM.

**Composición:** NBR, EPDM, FKM





**NW**

Junta para racord según DIN11851.

**Composición:** NBR, EPDM, VMQ, FKM, PTFE.